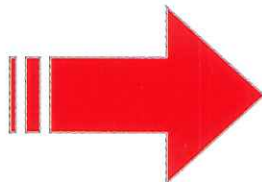


半導体チップの機能破壊や貴金属リサイクルを目的とした
すり潰し圧砕方式の破砕機



ロールクラッシャー シリーズ



廃電線・金属リサイクル処理機の製造販売

 **三立機械工業株式会社**
SANRITSU MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

お問合せ・ご相談は当社営業部まで
〒263-0002 千葉市稲毛区山王町335
TEL:043-304-7511 FAX:043-304-7512
E-mail info@sanritsu-machine.com
URL://http://www.sanritsu-machine.com



半導体部品 チップ・モールド・ダイオード・ウェーハ など対象とした専用破砕機です。
半導体製造現場での規格外・生産不良品の形状破壊による機密保持、またはリサイクルを目的とした破砕が可能です。強靱な2軸破砕ロールを通して、半導体部品をすり潰すような破砕をします。

R-CL型ロールクラッシャー **スタンダードモデル**



RCL-N型ロールクラッシャー **高機能モデル**



■特長

- ・半導体部品の形状破壊による機密保持、貴金属のリサイクルを目的とした、すり潰しタイプの破砕機です
- ・小さなワークでもパスミスが少なく、確実に破砕できます
- ・破砕ロールは特殊焼入れ、タイプにより超硬溶射加工を施してあります
- ・シンプルな構造で故障が少なく、低ランニングコスト

主な対象物

半導体部品 チップ・モールド・ダイオード・ウェーハなど



破砕ロール



モールド



破砕後のモールド

仕様及び能力

型 式	R-CL	RCL-N
特 長	スタンダードモデル	高機能モデル
大 き さ (mm)	720L×1320W×960H	950L×1650W×1000H
電 源	3相200V 3.7kw	3相200V 4.1kw(3.7+0.4)
電 気 制 御	3点スイッチ電磁開閉器	電気制御盤
破 碎 ロ ー ル	Φ152×200L 高周波焼き入れ	Φ152×250L 高周波焼き入れ 表面超硬溶射加工
回 転 数(50Hz)	50rpm	50rpm
ク リ ア ラ ン ス 調 整	手動ハンドル	電動デジタル表示
処 理 能 力	ワークサイズ 5~180ミリ ワーク厚み 2~30ミリ 20~100kg/H	ワークサイズ 5~180ミリ ワーク厚み 1~30ミリ 20~100kg/H