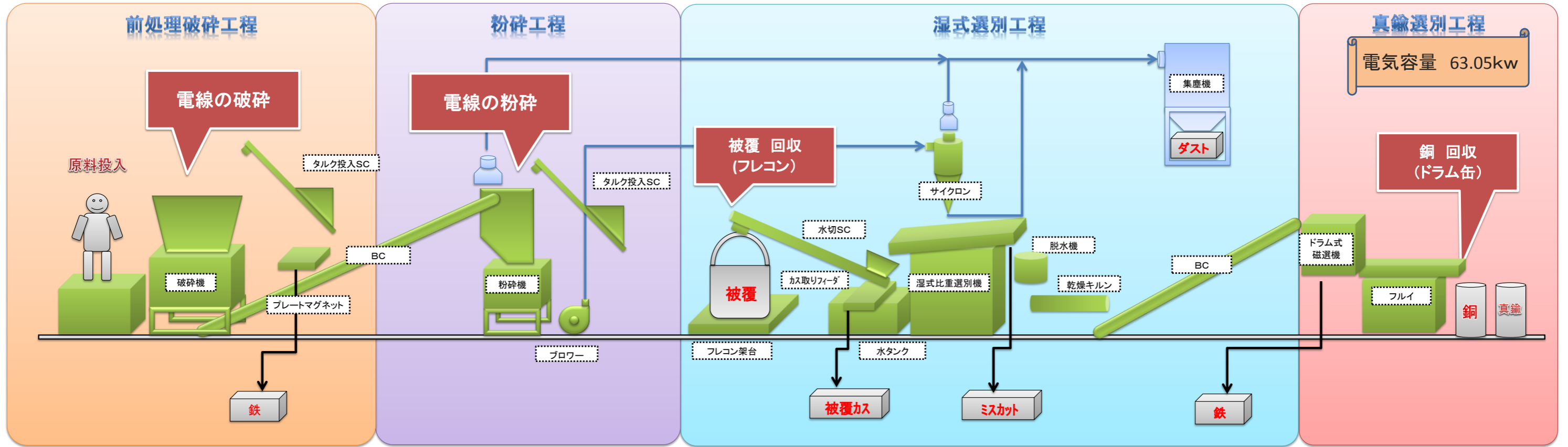


## WN-2400型ナゲットプラント プレミアム選別



### 機器リスト

名称	動力	主仕様・備考
<b>前処理破碎工程</b>		
破碎機	15.00kw	1軸カッターミル方式 φ20~30スクリーン
ベルトコンベア	1.00kw	350W×4500L、インバーター可変速、中寄せベルト
プレートマグネット		
タルク投入スクリュウコンベア	0.20kw	テープ粘着除去、インバーター可変速
<b>粉碎工程</b>		
粉碎機	22.00kw	1軸カッターミル方式 φ2~4スクリーン、耐摩耗仕様
ブロー	5.50kw	プレートファン 耐摩耗仕様
タルク投入スクリュウコンベア	0.20kw	テープ粘着除去、インバーター可変速
<b>湿式選別工程</b>		
サイクロン		耐摩耗仕様 φ450
湿式比重選別機	1.50kw	600W×2500L、インバーター可変速、SUS製デック、ミスカット回収機能付き
水切りスクリュウコンベア	0.40kw	φ200×2500L、プラ羽根 ハンチングφ0.5
フレコン水切り架台	0.25kw	リターンポンプ付き
カス取り振動フィーダー	0.15kw	380W×970L メッシュ
水タンク	0.40kw	容量1000L SUS製 循環ポンプ付き
脱水機	1.50kw	テーパハンチングホウル&スクレイパー 排出用電磁フィーダー付属
乾燥キルン	8.10kw	φ320×2000L 熱風器専用コントローラー付き
ベルトコンベア	0.40kw	300W×3400L 中寄せ
集塵機	5.50kw	ホッパー排出 ハルショック仕様 要エア源 専用制御盤付属
<b>真鍮選別工程</b>		
ドラム式磁選機	0.20kw	
振動フルイ	0.75kw	真鍮一細線選別フルイ
制御盤		シーケンス インターロック回路